

Secretaría de Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Vivienda (SECODUVI).

Fundamento Legal	Nombre de la Obra	Ubicación de la Obra	Monto de la Obra	Ejercicio de la Ejecución	Observaciones
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Remodelación del Recinto Ferial	Tlaxcala, Tlax.	\$ 22,700,000.00	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del centro de salud Mazapa.	Calpulalpan, Tlax.	\$ 63,922.35	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del mercado del Zoológico del Altiplano	Antonio Carbajal, Tlax.	\$ 211,044.28	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del centro de especies	Ixtacuixtla, Tlax.	\$ 1,949,862.35	2011	

Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	menores.				
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación al inmueble del CATED, ex Fabrica San Manuel.	Santa Cruz Tlaxcala, Tlax.	\$ 1,248,974.73	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Construcción del segundo nivel del magisterio	Totolac, Tlax.	\$ 1,296,372.55	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del Hospital de Huamantla.	Huamantla, Tlax.	\$ 4,849,559.68	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Construcción barda Apizaquito.	Apizaco, Tlax.	\$ 14,541.69	2011	

Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del Hospital de la Mujer.	Apetatitlan, Tlax.	\$ 3,216,000.00	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación y mantenimiento de SECTE.	Apetatitlan, Tlax.	\$ 296,505.09	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del chacuaco en la ex Fábrica de San Manuel.	Santa Cruz, Tlax.	\$ 1,303,512.33	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Construcción de barda colindante lado sur a SECODUVI	Tlaxcala, Tlax.	\$ 123,209.80	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el	Mantenimiento a monumento de los Niños Héroeos en Parque de la	Tlaxcala, Tlax.	\$ 23,763.00	2011	

Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Juventud.				
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación de estructura del techo del Despacho del C. Gobernador y zona de murales	Tlaxcala, Tlax.	\$ 153,881.60	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Ampliación de Red de energía eléctrica en baja tensión y alumbrado en Av. Camino Nacional	Apizaco, Tlax.	\$ 120,000.00	2011	